



ETP ARG P09 IRA U500-72  
Especificación Técnica de Producto  
Prepintados Construcción

## Contenido

1. Alcance – Uso

2. Sustratos Base

3. Rango dimensional

4. Esquemas de pintado

5. Colores y tecnologías

6. Embalajes, tolerancias, selección comercial, recomendaciones



## 1. Alcance - Uso

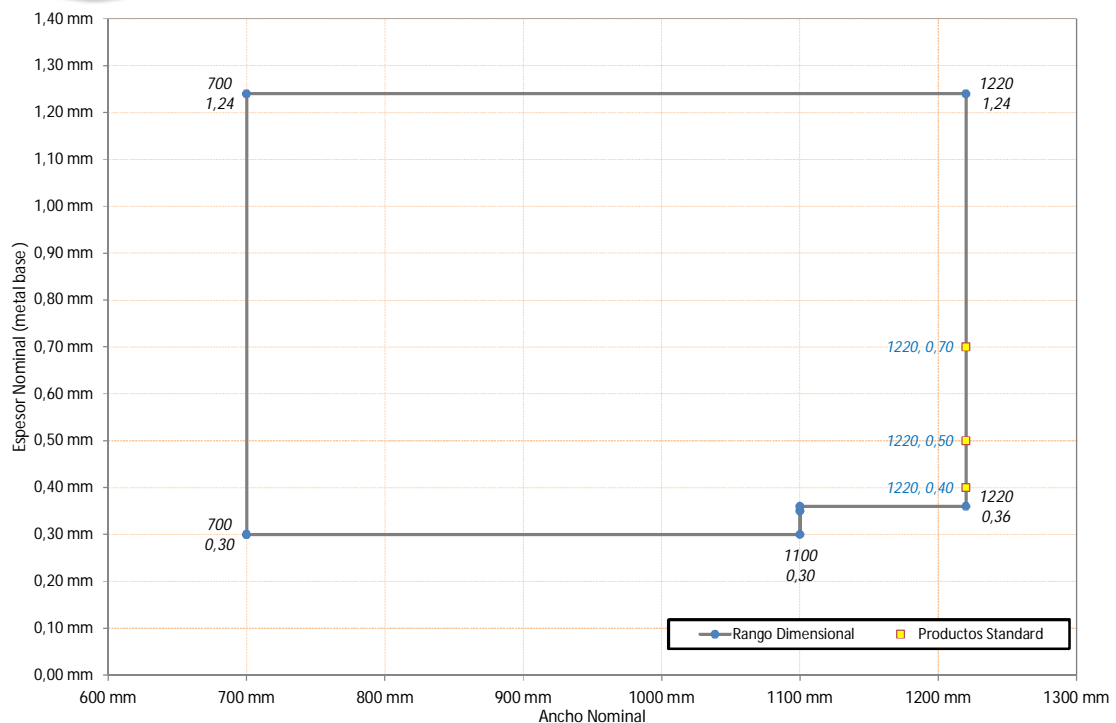
- **Chapa Prepintada.** Chapa de acero recubierta con Zn o aleación Zn-Al por inmersión en caliente, sobre la cual se aplica un recubrimiento orgánico (pintura) en línea continua, apta para aplicaciones en la construcción.
- **Recubrimiento orgánico.** Esmalte termocurable para dar resistencia a los agentes de corrosión atmosférica y radiación solar.
- **Pretratamiento – Tratamiento de conversión de superficie.** Tratamiento químico que se aplica sobre el sustrato antes del recubrimiento orgánico para aumentar la aptitud al pintado y mejorar la adherencia, además de contener componentes inhibidores de corrosión.

## 2. Sustratos base

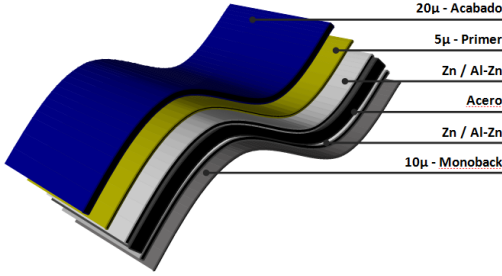
Sustrato base	Superficie Sustrato	Norma Referencia	Standard Siderar	Recubrimiento	Grado	Aplicación
Galvanizado	Temperado (Con Skin pass)	IRAM IAS U-500 214	ETP ARG	Z-180	ZAR 230	Generales Construcción
Cinaculum		IRAM IAS U-500 214	P09 TER 6ESP-015	AZ-120	ZAL 230	

## 3. Rango dimensional

Aplica para Grados base Cinaculum o Galvanizado descritos en el punto 2.



## 4. Esquema de pintado

Características Esquema de Pintado		
	<b>Acabado</b>	Poliéster Regular (RMPE), de Alta Durabilidad (HDPE) o Siliconizado (SMPE), dependiendo del color solicitado.
	<b>Superior</b>	20 µ ± 4 µ
	<b>Primer</b>	Fondo anticorrosivo Resina base Poliéster
	<b>Revestimiento</b>	Por inmersión en caliente, Galvanizado (Zn) o Cinalum® (55%Al-Zn).
	<b>Metalico</b>	
	<b>Acero Base</b>	Límites de Fluencia, Rotura y Alargamiento mínimos de acuerdo a Sustrato
	<b>Monoback</b>	Esmalte base poliéster Normal. Protección contra corrosión y aptitud al espumado PUR.
	<b>Cara Inferior</b>	

\* El producto estándar se entrega con film de polietileno de 40 µ como protección.

\*\* Esquemas con primer y acabado en cara inferior pueden fabricarse bajo consulta

## 5. Colores y tecnologías


### Colores estándar cara superior (Top Coat)

Color	Tecnología	Gloss 60°
Blanco Nieve 	Poliéster Siliconizado	20 - 40
Blanco Dagard 	Poliéster Siliconizado	
Verde Inglés 	Poliéster Alta durabilidad	
Azul Millenium 	Poliéster Alta durabilidad	28 - 48
Rojo teja 	Poliéster Alta durabilidad	
Rojo Cerámico 	Poliéster Alta durabilidad	
Negro Mate 	Poliéster Alta durabilidad	
Negro Grafito 	Poliéster Siliconizado	10 - 30
Gris Grafito 	Poliéster Alta durabilidad	
Gris Pizarra 	Poliéster Siliconizado	

\* Se garantiza que no presentará diferencia significativa de color comparado con patrón Ternium Siderar, en cámara de color con iluminante D65 - (Ref. ASTM D523 / ECCA T2)

\*\* Los colores de las tablas son meramente ilustrativos. Para referencia puede solicitarse patrón secundario al departamento técnico.









### Colores estándar cara inferior (Back Coat)

Color	Tecnología	Brillo
Gris Monoback 	Poliéster Normal	10 - 30

## 6. Ensayos de Propiedades físicas y de Performance

La superficie presenta un aspecto homogéneo, sin variaciones apreciables de color a simple vista, con respecto al patrón de color de referencia.

Para las aplicaciones en el exterior (intemperie) las chapas presentarán buena resistencia a la degradación por acción de las radiaciones ultravioletas, agentes atmosféricos y externos (superficie expuesta). Las pinturas por acción prolongada de estos agentes pueden experimentar una pérdida en la intensidad del color y/o una pérdida de brillo (entizado).

Atributo	Test		Especificación límite	Normas referencia*
Flexibilidad	T-Bend		< 4T Sin Desprendimiento	ASTM D4145 ECCA T7
Adherencia	Impacto		120 lb-in Mínimo	ASTM D2794 ECCA T5
Dureza	Lapiz		HB mín	ASTM D3363 ECCA T4
Stress Térmico	Agua hirviendo		10 Minutos Sin Desprendimiento	ASTM D870
Curado	Resistencia a MEK		100 Frotos dobles Sin transferencia	ASTM D5402 ECCA T11
Resistencia a la corrosión	Cámara Niebla Salina		500 horas Penetración < 4 mm en Corte	ASTM B117
	Cámara Humedad		2000 horas Penetración < 4 mm en Corte	ASTM B2247
Resistencia a la radiación UV	Cámara QUV		2400 horas Sin cracking ni delaminación	ASTM G154 ASTM D4214 ECCA T2

\* Algunos atributos pueden requerir más de una norma, en general una para la ejecución y una para poder evaluar los resultados del/los atributos de control. En dichos casos se citan todas o bien las más relevantes en vigor.

## 7. Embalajes, tolerancias, selección comercial, recomendaciones

Ver Especificación técnica de aspectos generales [N3 ETP ARG P09 TER 6ESP-015AG]